



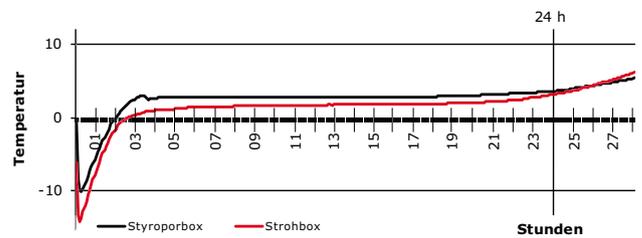
Kühltransport mit NEB: So schnell wie möglich – so kalt wie nötig!

Wir stellen für Sie sukzessive unsere Versandlogistik für Kühlwaren um: Statt üblicher Isolierboxen aus Styropor nutzen wir nun nachhaltige und umweltfreundliche Versandboxen mit Strohisolierung. Diese verbrauchen 50-mal weniger Energie in der Herstellung, zeigen aber eine ebenso exzellente Isolierleistung, wie die Abbildung zeigt.

Die neue, umweltfreundliche Isolierbox erfüllt strengste Kriterien für einen zuverlässigen und nachhaltigen Versand:

- **Funktional:** stoßdämpfend, feuchtigkeitsregulierend und sehr gut isolierend
- **Ökologisch:** klimaneutrale Herstellung in Deutschland aus Strohresten
- **Rein:** Aus reinen, thermisch behandelten Strohfasern in Lebensmittelqualität
- **Geprüft:** beste Isolierleistung geprüft nach internen und externen Standards
- **Zertifiziert:** nach folgenden EU-Hygienerichtlinien (DIN EN15593, GMP-Verordnung (EG) Nr. 2023/2006, (EG) Nr. 1935/2004)

So lange kühl wie nötig
– so ökologisch wie möglich!



Die neue Kühlverpackung bietet ähnliche bis bessere Isoliereigenschaften im Vergleich zur konventionellen Versandbox aus Styropor. Gezeigt: Innentemperatur bei 30°C Umgebungstemperatur.



Der schonendste Transport zu ökologischen Bedingungen

Die von uns verwendeten NEB-eigenen Kühlakkus garantieren eine Transport-Temperatur von +4°C für mindestens 26 Stunden und gewährleisten so einen zuverlässigen und schonenden

Transport. Ihr Einsatz ist um ein vielfaches energiesparender als Trockeneis. Daher gilt: Kühlakkus = umweltschonend + kostengünstig

Enzymstabilität:

Die Lagerpuffer unserer Enzyme enthalten 50% Glycerin und bleiben unter den normalen Lagerbedingungen (-20°C) flüssig. Sie gefrieren allerdings bei Temperaturen wie sie bei Verwendung von Trockeneis erreicht werden. Durch den Einsatz der Kühlakkus vermeiden wir drastische Temperaturschritte ("freeze-thaw"), die sich negativ auf die Aktivität unserer Enzyme auswirken könnten.

Der Kühltransport unserer Enzyme erfolgt daher bei 4°C, einer Temperatur, bei der sowohl die Reinigung der Enzyme, die mehrere Tage in Anspruch nimmt, wie auch die Verpackung durchgeführt wird.

Pufferstabilität:

Unsere Enzyme liefern wir Ihnen zusammen mit dem optimalen Reaktionspuffer. Genau wie die Enzyme werden die Puffer bei -20°C gelagert*. Aufgrund des hohen Salzgehaltes der Puffer ist es nicht ungewöhnlich, daß die Puffer während des Transports antauen.

Lagerung:

Die Lagerung der Enzyme erfolgt in unserem Hause bei -20°C*, der besten Temperatur zur langfristigen Aufbewahrung der meisten DNA-modifizierenden Enzyme.

Fazit:

Die optimale Temperatur für den Transport von NEB Enzymen ist + 4°C auf NEB Kühlakkus!*

*Die Mehrzahl unserer Produkte ist sehr stabil und kann über einen langen Zeitraum ohne Qualitätsverlust bei -20 °C gelagert werden. Einige Produkte benötigen abweichende Lager- oder Versandtemperaturen von -70 °C oder +4 °C. Diese Produkte sind auf Lieferschein und Beipackzettel entsprechend gekennzeichnet.

Zur Minimierung des Risikos von Temperaturschäden durch defekte Kühlergeräte oder Stromausfall empfehlen wir die Aufnahme von zusätzlichen Kühlakkus in Ihr Kühlgerät. Zu diesem Zweck verwenden Sie am besten unsere mitgelieferten Kühlakkus, die wir Ihnen auf Anfrage auch gern in hinreichender Menge zur Verfügung stellen.

Haben Sie weitere Fragen zum Thema? Wir stehen Ihnen unter unserer kostenfreien Servicenummer gerne zur Verfügung:

Tel.: 0800/246 5227
(für Kunden aus Deutschland)
Tel.: 00800/246 52277
(für Kunden aus Österreich)
info.de@neb.com

